عينات القبول

ا.م.د.حسين عدنان عيسى \جامعة المثنى

عينات القبول

- قبل ان نتطرق الى عينات القبول لابد من التمييز بين نوعين من الفحص هما:
  - الفحص الشامل
  - الفحص بالعينات

أنواع الفحص

- 6-6-1- الفحص الشامل

- الفحص الشامل هو اجراء الاختبارات اللازمة لجميع الوحدات ضمن كمية أو دفعة الانتاج، اذ يتم قياس جودة المنتوج ومقارنته بمعايير الجودة الموضوعة، وبهذه الطريقة يتم فرز الوحدات المعيبة عن الوحدات الصالحة.

الفحص بالعينات

- تُعد عينات القبول نوع من أنواع الفحص اذ يتضمن سحب عينات عشوائية من "كمية الشراء " او "دفعة انتاج " من المنتوجات تامة الصنع وفحصها وفقاً لمواصفات أو معايير محددة سلفا.
- يعد الفحص بالعينات اقتصاديا مقارنة بالفحص الشامل وتستخدم جودة العينة للحكم على جودة الكميات المنتجة أو الدفعة الواردة للمجهز، ويمكن فحص الصفات والمتغيرات بعينات القبول الا ان فحص الصفات هو الاكثر شيوعاً في الصناعة.

منحنى خصائص العمليات

- يعد منحنى خصائص العمليات أحد ادوات خطة الفحص بالعينات ويهدف الى مساعدة الشركة في التمييز بين الدفعات الجيدة والرديئة، وهذه الاداة تساعد أيضا في اعداد خطة عينات القبول، أي تحديد حجم العينة (n) ومستوى القبول (c).
- أن الغرض من ذلك هو حساب احتمال قيام خطة عينات بقبول أو رفض دفعات بمستويات جودة مختلفة.

المفاهيم الخاصة بمنحنى خائص العمليات

- مستوى الجودة المقبول (AQL)
- نسبة المعيب المسموح به في الدفعة (LTPD)
- مخاطرة المُنتِج (α)
- مخاطرة الزبون (β)

قدرة العملية

- تُشير قدرة العملية الى امكانية العملية من مطابقة خصائص التصميم للسلعة أو الخدمة، اذ يتم التعبير عن خصائص التصميم كقيمة اسمية

مقاييس قدرة العملية

- نسبة قدرة العملية: تحسب كالاتي
- C_p = (الحد الاعلى للخصائص-الحد الادنى للخصائص) / 6σ
- مؤشر قدرة العملية: تحسب كالاتي

$$C_{pk} = Min.of\left[\frac{\bar{\bar{x}} - L_s}{3\sigma}, \frac{U_s - \bar{\bar{x}}}{3\sigma}\right]$$

شكرا لاصغائكم